

FullConcrete®

MANUAL DE COLOCACIÓN

ENCOFRADOS VERTICALES / HORIZONTALES

La ejecución en encofrados verticales / horizontales de las láminas Fullconcrete se lleva a cabo de acuerdo con el siguiente orden:

- 1.- Se comprobará la ausencia de polvo, grasa, pinturas, material desprendido, etcétera, sobre la superficie dónde irá fijado la lámina Fullconcrete, con la finalidad de no entorpecer su correcta fijación y su planitud.
- 2.- En caso de ser necesario se puede realizar un planteamiento de las láminas sobre los paneles dónde irá fijada, para en caso de necesidad cortar a la medida exacta.



3.- Para la fijación se pueden utilizar diferentes técnicas:

3.1.- Fijación con cola. Con pistola de aire se pulveriza sobre el perímetro de las láminas y franjas cada 20/30 centímetros. aproximadamente, esperamos unos 2 minutos, colocamos las láminas sobre el panel de encofrar y presionamos manualmente. La cola actúa sobre cualquier superficie, metálico, madera, aluminio, etcétera.



3.2.- Fijación mediante clavos o grapas. Se suele utilizar habitualmente cuando el panel de encofrar es de madera y no hay problema en perforarlo con los clavos o grapas. Se aconseja la aplicación de un clavo o grapa cada 10 cm aproximadamente a lo largo del perímetro de las láminas Fullconcrete.



3.3.- Fijación mediante precinto a doble cara, según modelos. Se aplica un precinto a doble sobre el perímetro de las láminas Fullconcrete, y franjas cada 20/30 cm si vemos que es necesario. Se retira el papel protector del precinto y se procede a la fijación de las láminas Fullconcrete sobre el panel de encofrar.



4.- Retirada de la lámina Fullconcrete. Se realiza de forma sencilla, basta con tirar de ella desde cualquier extremo. En caso de quedar restos de cola se puede utilizar disolvente o similar para la limpieza del panel de encofrar.



UNIÓN ENTRE LÁMINAS FULLCONCRETE

Solapar láminas.

Modelos 006, 021, 023, 024.

Solapar marcos.

Modelos 051, 052, 053, 055,
058, 059, 060.

Atestar láminas.

Resto de los modelos.



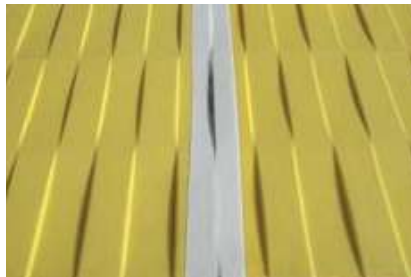
SELLADO DE UNIONES

Para el sellado de las uniones se pueden utilizar distintos elementos:

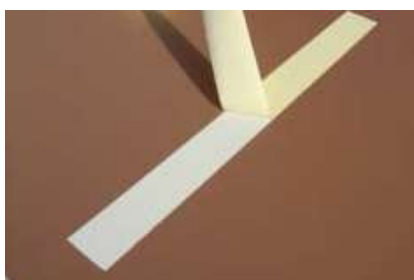
1.- Potenciar la marca de unión mediante perfiles tipo berenjeno.



2.- Utilizar precinto vinílico, siendo conocedores de la marca que quedará registrada en el acabado del hormigón.



3.- Utilizar precinto a doble cara, siendo conocedores de la marca que quedará registrada en el acabado del hormigón.



4.- Utilizar siliconas transparentes o blancas para el sellado de uniones y contacto con el hormigón, siendo conocedores de la marca que quedará registrada en el hormigón.



5.- Atestar las láminas sin sellado, siendo conocedores de la marca que quedará en el hormigón y la posibilidad de entrada de hormigón entre la lámina y el panel de encofrar.



COLOCACIÓN DE PASAMUROS

La perforación de las láminas Fullconcrete es inevitable para poder colocar los espadines y sus respectivos pasa muros. Una fácil y rápida solución es la utilización del mismo espadín previamente calentado para realizar la perforación. Cualquier otro medio como cutter o tijeras también puede ser válido.



CONSIDERACIONES PUESTA EN OBRA

TOLERANCIA DE RECTANGULARIDAD

Recomendamos el uso de cola para la fijación de la lámina en todo tipo de encofrados.

Desencofrado, se recomienda el desencofrado de los paneles a las 24/48 horas del vertido del hormigón. Una exposición continuada de las láminas Fullconcrete en contacto con el hormigón puede provocar cambios de tonalidad en la superficie del hormigón.

No exponer al sol durante largos períodos de tiempo, con un máximo de 10 horas con radiación UV directa.

La lamina no garantiza la planeidad, esta vendrá dada por el encofrado utilizado. Por ello se aconseja el uso de encofrados en buen estado de conservación, y su montaje reduciendo al mínimo posible el número y tamaño de las juntas.

No utilizar nunca desencofrantes ya que podrían dañar la lámina y el acabado del hormigón.

Estabilidad dimensional:

La lámina Fullconcrete puede variar su tamaño hasta 1cm por metro lineal por cada 10° de variación de temperatura.

Tolerancia de Rectangularidad:

Longitud ± 2 mm

Ancho ± 2 mm